

COMPANY PROFILE

PT. MORGAN POWERINDO AMERTA

-Engineering and Part Supply-

-Engineering Background, Power Plant Experiences-

www.morganpowerindo.com

HISTORY

Didirikan 1 Maret 2019 di Palembang, Sumatera Selatan, dibidang Engineering dan Penyediaan Part Industri. Dengan latar belakang pendiri berpengalaman dibidang Pemeliharaan Pembangkit Listrik, PT. Morgan Powerindo Amerta didirikan untuk memberikan solusi terbaik penyediaan material berkualitas dengan reasonable price.

PT. Morgan Powerindo Amerta (MPA) telah bekerja sama dengan manufacturer-manufacturer part dalam negeri untuk meningkatkan penggunaan Produk-Produk Dalam Negeri, sebagai wujud kecintaan pada kemakmuran ekonomi Republik Indonesia.

- **VISI**

Menjadi Perusahaan Penyedia Solusi dan Terobosan Inovasi
- **MISI**

Peningkatan kemampuan bersaing dan mensinergikan pengetahuan, ilmu terapan dan pengalaman di bidang Teknologi.

DATA PERUSAHAAN

Nama Perusahaan : PT. Morgan Powerindo Amerta
Telephone : +62-823-3587-8789, +62-857-3292-9919
Email : morganpowerindo@gmail.com
SK Pengesahan : AHU-0009518.AH.01.01.Tahun 2019, tanggal 21 Februari 2019
No Akta : 01 Tahun 2019
Notaris : Maria Novita Sitorus S.H., M.Kn.
Nomor Induk Berusaha : 9120200330116
NPWP : 90.590.301.9-307.000
No. Rekening : BNI 0804302077 a/n Morgan Powerindo Amerta
Komisaris : Ir. Surtauli Sinurat MM
Direktur : Erick P Morgan ST
Bidang Usaha Berdasarkan Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia :
1. Instalasi/Pemasangan Mesin dan Peralatan Industri (33200)
2. Perdagangan Besar Atas Dasar Balas Jasa (Fee) Atau Kontrak (46100)
3. Perdagangan Besar Mesin, Peralatan Dan Perlengkapan Lainnya (46599)
4. Aktivitas Keinsinyuran Dan Konsultasi Teknis YBDI (71102)
5. Jasa Inspeksi Periodik (71203)
6. Aktivitas Perancangan Khusus (74100)

ALAMAT

HO: PALEMBANG

CITRA GRAND CITY

TROPICAL VALLEY

SB06/11

Palembang

ALAMAT

RO: SURABAYA

Jl. Bratang Gede I No 8

Ngagel Rejo

Wonokromo

Surabaya

Precious Costumers



REKIND DAYA MAMUJU



pt. priamanaya
energi



Distributor for:



M.G.M.
ELECTRIC MOTORS

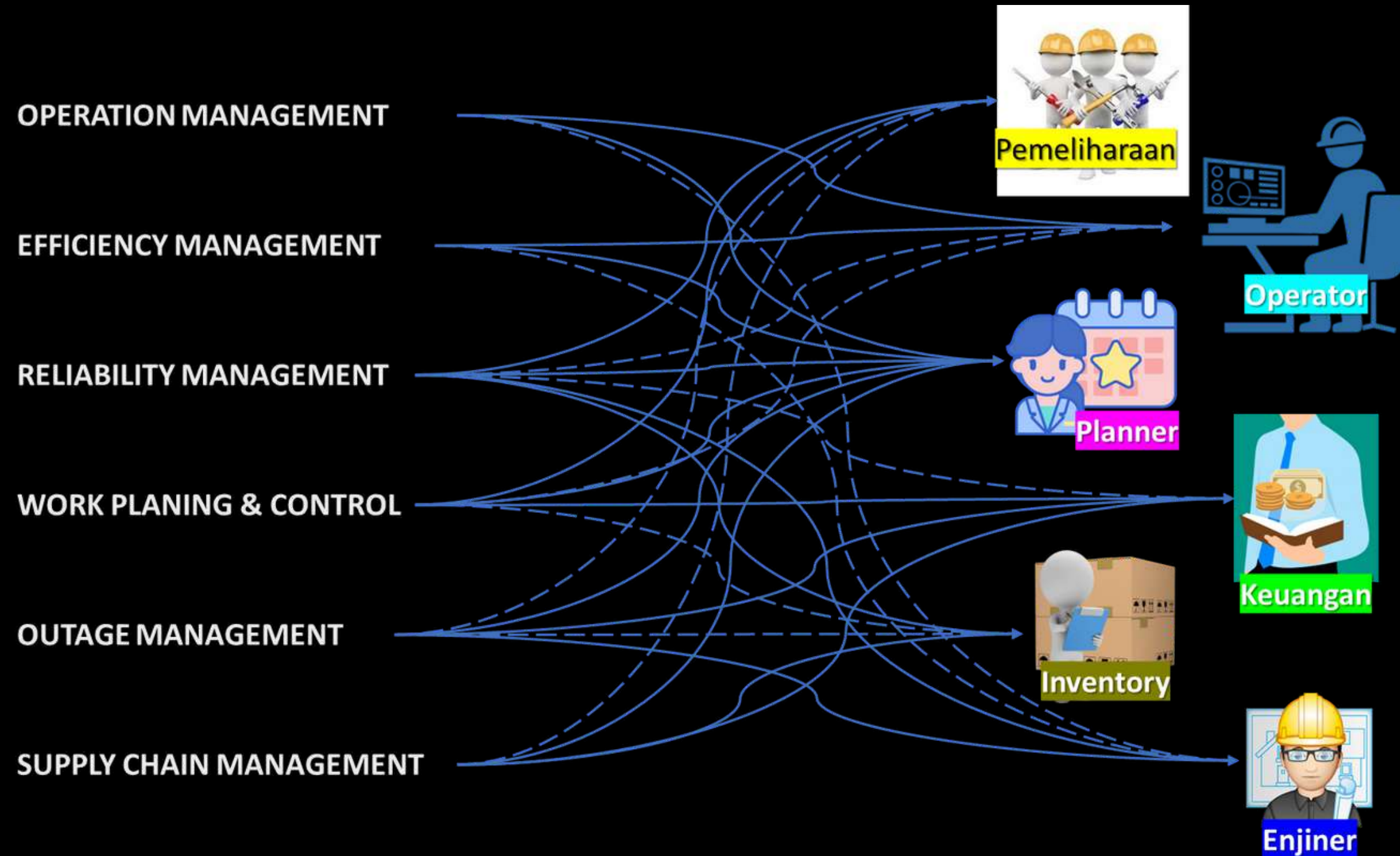


MarelliMotori
Power Solutions since 1891



Few Number of Product We Sell

Kami siap membantu membangun Tata Kelola Pembangkit



We have +10 Years
Experiences :
Design, Build and
Implementation



01

Individual 10
years
experiences

02

National
Network

03

Free Technical
Consultation

04

High Quality
and Reasonable
Price

Apa Yang Membuat Kami Beda?



Apa Yang Membuat Kami Berbeda?

Knowledge Share
How to Manage Backlog

Bersih-bersih Work Order
WO terduplikat, WO yang tidak jelas, **WO yang tidak penting**, WO yang lama tertunda tanpa disadari terselesaikan oleh waktu. WO sudah selesai dikerjakan namun terlupa untuk di close, WO tidak terselesaikan dengan proses maintenance

Backlog dipisahkan berdasarkan progressnya
Pekerjaan yang: Belum direncanakan - Sudah direncanakan - Siap untuk dikerjakan

Outstanding Status di CMMS kamu
Pembuatan status WO di CMMS kamu seperti Waiting Material, Waiting Unit Shut Down, dan lainnya memberi keleluasan berintegrasi dengan divisi lain dan kelonggaran dalam mengatur jadwal eksekusi.

Lakukan review pekerjaan backlog dengan regular
Review, memberikan kamu sudut pandang berbeda tentang kinerja kamu, memberikan kamu lesson learn sehingga kamu punya strategi agar hal yang sama tidak terulang. **Melonggarkan jadwal sebuah pekerjaan lebih baik dari pada menunda pekerjaan yang sudah terjadwal**, pengalaman menjadi guru yang terbaik.

Lakukan Helicopter View
First View adalah kumpulan unclosed finish WO
Second View adalah berdasarkan Priority dari WO
Third View adalah group WO yang outstanding berdasarkan Equipment dan Systemnya

Proudly brought to you by:
morgan powerindo amerta
morganpowerindo@gmail.com
morgan_powerindo

KNOWLEDGE SHARE
INVENTORY TIPS

Reorder Quantity = Average lead time X Average daily usage

Reorder point = (Average lead time X Average daily usage) + Safety Stock

Safety Stock = (Maximum lead Time X maximum daily usage) - (Average lead time X Average daily usage)

Dengan Strategi Inventory Management, kamu akan mengurangi pengadaan yang sifatnya emergency, kamu mencegah gagal produksi karena ketidaktersediaan material, kamu mencegah terjadinya dead stock/expired material, kamu mencegah **INVENTORY WASTE.**

7 WASTES OF LEAN

Proudly brought to you by:
morgan powerindo amerta
morganpowerindo@gmail.com
morgan_powerindo

Oil Level VS Speed RPM

Apa Kesimpulan Anda?

DUST BAG FILTER VS SHELL PLATE

Bila Diameter Shell Plate terlalu besar sehingga Seal Bag/Collar longgar terhadap Shell Plate Hole maka akan terjadi kebocoran antar ruang Cleaned Gas dan Dirty Gas/Flue Gas

Dampak: Vacuum Drop, Bag Filter Bocor, Bag Filter Jatuh, Scraper Jammed

Dust Bag kamu sering rus

We use Whatsapp to share with 1200+ Engineer
KNOWLEDGE MUST BE SHARED

We use Instagram to share with.
https://www.instagram.com/morgan_powerindo/

- Citra Grand City
Tropical Valley SB06/11
Palembang
- Jl. Bratang Gede I No. 8
Ngagelrejo Wonokromo
Surabaya
- +62-823-3587-8789
+62-857-3292-9919
- morganpowerindo@gmail.com

Hubungi Kami